



## 1. Преимущества и особенности передвижного компрессора XAS 97

- 1.1 Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников.
- 1.2 Двигатели Deutz (Германия) - надежны, экономичны, неприхотливы и имеют серьезную сервисную поддержку в России.
- 1.3 Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива.
- 1.4 Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций.
- 1.5 Прицепные компрессоры могут быть зарегистрированы в ГИБДД и беспрепятственно перевозиться по автодорогам.
- 1.6 Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость.
  
- 1.7 Стандартная гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта.
- 1.8 Низкий уровень шума позволяет не нарушать санитарные нормы принятые в РФ.

## 2. Базовое исполнение компрессора

Компрессор XAS97 имеет одноступенчатый винтовой маслонаполненный компрессорный элемент производства Atlas Copco Airtac приводимый в движение через гибкую резиновую неразъемную муфту от дизельного двигателя марки Deutz. Установка смонтирована на прочном основании и закрыта прочным погодозащитным и шумопоглощающим кожухом. Кожух открывается высоко вверх для доступа к

обслуживаемым агрегатам и узлам установки. Кожух и основание оцинковано и окрашено порошковым способом с высушиванием при температуре +200°С. Сжатый воздух поступает к потребителю через три 3/4" выходных патрубка. Установка XAS 97 оборудована топливным баком емкостью 80 литров.

### 3. Системы управления и контроля

Управление компрессора XAS-97 осуществляется клапанами реагирующими на изменение рабочего давления в ресивере. При увеличении потребности в сжатом воздухе со стороны потребителя, система управления улавливает падение давления на выходе из компрессора и дает команду на увеличение числа оборотов двигателя и на открытие входного клапана. При уменьшении потребности в сжатом воздухе, система улавливает увеличение рабочего давления и снижает число оборотов двигателя и перекрывает входной клапан. Таким образом, система управления обеспечивает точное соответствие произведенного сжатого воздуха потребному. Рабочее давление устанавливается регулировочным клапаном.

Система управления обеспечивает предупреждение и если не была устранена причина то аварийный останов произойдет в случае: высокой температуры воздуха на выходе из компрессора, не нормального давления компрессорного масла, высокой температуры охлаждающей жидкости, низкого давления масла двигателя, низкого уровня охлаждающей жидкости.

**4. Шасси.** Компрессор XAS 97 поставляется без шасси (для монтажа в грузовик) или на двухколесном шасси с широким крепежным кольцом.

## Технические характеристики компрессорной станции XAS97

### 5. Ограничения

1. Минимальное рабочее давление 4 бар
2. Максимальное давление в ресивере 9 бар (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт).
3. Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°С
4. Минимальная температура гарантированного запуска - 10°С (без системы холодного старта).
5. Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -20°С (поставляется по заказу).
6. Минимальная рабочая температура окружающей среды - 30°С
7. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м

## 6. Компрессор

Рабочее давление (избыточное) бар 7  
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996 м<sup>3</sup>/мин 5,3  
Количество ступеней сжатия шт. 1  
Емкость масляной системы компрессора литр 8  
Вынос масла на 100% мощности г/час 0,95  
Мощность шума по 2000/14 ЕС дБ(А) 98  
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах дБ(А) 72  
Количество постов с дюйма шт. 3  
Количество постов большого диаметра шт. -  
Максимальная наружная температура \*\*\* °C +45

## 7. Двигатель

Дизельный двигатель Deutz  
Модель D2011L03  
Нормы по выхлопу Tier III  
Число цилиндров шт. 3  
Мощность кВт 36  
Число оборотов максимум об/мин 2750  
Число оборотов минимум об/мин 1850  
Расход топлива - на максимальной мощности кг/ч 8,1  
- на холостом ходу кг/ч 3,6  
Система охлаждения тип Масл.  
Емкость системы охлаждения литр -  
Емкость масляной системы литр 8,5  
Емкость топливного бака литр 80

## 8. Габариты и вес

Длина с регулируемым дышлом мм 3676  
Длина с нерегулируемым дышлом мм 3063  
Ширина на шасси мм 1410  
Высота на шасси мм 1258  
Длина без шасси мм 2018  
Ширина без шасси мм 1038  
Высота на опорах (салазках) мм 1230  
Высота без шасси мм 970  
Вес сухой с шасси кг 885  
Вес рабочий с шасси кг 1060  
Вес рабочий на опорах (салазках) кг 850

## Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 - сертификаты контроля качества и экологичности производства.

Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA Tier III.

Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года.)

Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р.

Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке.

Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

## Опции устанавливаемые на данный компрессор (по заказу).

### Опции шасси

Башмаки колесные.

Исполнение компрессора без шасси (для монтажа в грузовик).

Опорная пята.

Опорное колесо.

Опоры для компрессора (стационарно)

Полная дорожная сигнализация

Прицепное буксировочное соединение.

Регулируемое по высоте дышло.

Тормоза наката

### Опции подготовки воздуха

Магистральная масленка.

Магистральные и угольные фильтры.

Обводной клапан охладителя.

Обратный клапан

Охладитель и влагоотделитель.

Охладитель, влагоотделитель и донагреватель.

### Разные опции

Двойной инструментальный ящик.

Дополнительный воздушный фильтр безопасности.

Искрогаситель и ограничитель максимальной скорости.

Катушка со шлангом.

- Одинарный инструментальный ящик.
- Полиэтиленовый кожух
- Система дистанционного мониторинга состояния компрессора COSMOS
- Специальный цвет по желанию заказчика.
- Цепь против кражи.
- Электростанция (генератор) встроенная на 6,5 кВА или на 12 кВА.